

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

Sigurnost u procesnoj industriji

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:

3. Ciklus studija:

2

4. Bodovna vrijednost ECTS:

6

5. Status nastavnog predmeta:

Izborni

6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:

7. Ograničenja pristupa:

8. Trajanje / semest(a)r(i):

1

1

9. Sedmični broj kontakt sati i ukupno studentsko radno opterećenje na predmetu:

	Semestar (1)	1	Semestar (2)	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>	(za dvosemestralne predmete)	Opterećenje: (u satima)
9.1. Predavanja	3	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>		Nastava:	33.75
9.2. Auditorne vježbe	0	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>		Individualni rad:	122.3 2
9.3. Laboratorijske / praktične vježbe	0	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>		Ukupno:	156. 08
9.4. Drugi oblici nastave	0.8	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 40px; height: 20px;" type="text"/>			

10. Fakultet:

Tehnološki fakultet

11. Odsjek / Studijski program :

Hemijsko inženjerstvo i tehnologija, Inženjerstvo zaštite okoline

12. Nosilac nastavnog programa:

Dr. sc. Ivan Petric, red. prof.

13. Ciljevi nastavnog predmeta:

- upoznavanje studenata sa potencijalnim opasnostima u procesnoj industriji,
- upoznavanje studenata sa procjenom i smanjenjem rizika u procesnoj industriji,

- upoznavanje studenata sa inženjerskim metodama rješavanja problema iz oblasti predmeta.

14. Ishodi učenja:

Nakon uspješnog završetka procesa učenja, od studenta se očekuje da zna, razumije i bude u stanju da:

- preispita, procijeni i razlikuje različite principe demonstrirane kroz nastavu,
- riješi zadatke različite težine iz oblasti predmeta,
- analizira dostupnu raspoloživu literaturu vezanu za rješavanje različitih problema ovog predmeta.

15. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Inherentna sigurnost. Prihvatljivi rizik. Programi sigurnosti u procesnoj industriji. Uzroci nesreća u procesnoj industriji. Najveće industrijske nesreće. Statistika nesreća i gubitaka. Toksikologija. industrijska higijena. Požari i eksplozije. Koncepti za prevenciju požara i eksplozija. Hemijska reaktivnost i kontrola opasnosti od reakcija. Sigurnosna oprema i njeno projektiranje. Računski problemi sa primjenom u sigurnosti u procesnoj industriji.

16. Metode učenja:

- predavanja uz aktivno učešće i diskusiju studenata,
- konsultacije.

17. Objašnjenje o provjeri znanja:

Test se polaže pismeno, pri čemu se sastoji se od 10 kratkih teorijskih pitanja vezanih za obrađeno gradivo. Seminarski rad sadrži temu i zadatak iz oblasti koje se slušaju na predavanjima i vježbama. Seminarski rad se u pisanoj formi predaje predmetnom nastavniku na pregled i ocjenu, a zatim se prezentira usmeno. Studenti će dobiti detaljne upute za pripremu i odbranu seminarskog rada. Student za Test i seminarski rad mora ostvariti minimalno 50% bodova od ukupno predviđenih bodova za tu provjeru znanja. Završni ispit može biti organiziran pismeno i usmeno, ovisno o broju osvojenih bodova.

18. Težinski faktor provjere:

Ocjena na ispitu zasnovana je na ukupnom broju bodova koje je student stekao ispunjavanjem predispozitivnih obaveza i polaganjem ispita, i sadrži maksimalno 100 bodova, te se utvrđuje na sljedeći način: Prisutnost na nastavi i aktivnost (10 boda), Test (40 bodova), Seminarski rad (30 bodova), Završni ispit (20 bodova). Da bi student položio ispit, mora ostvariti minimalno 55 bodova.

19. Obavezna literatura:

1. Sanders, R. E. (2005): Chemical Process Safety, Learning from Case Histories, Elsevier Butterworth-Heinemann, Oxford
2. Crowl, D. A., Louwar, J. F. (2011): Chemical Process Safety, Fundamentals with Application, Pearson Education Inc., Boston

20. Dopunska literatura:

21. Internet web reference:

22. U primjeni od akademske godine:

2026/2027

23. Usvojen na sjednici NNV/UNV:

20.04.2026