

## SYLLABUS

**1. Puni naziv nastavnog predmeta:**

Planiranje i upravljanje industrijskom proizvodnjom

**2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:**

ne popunjavati

**3. Ciklus studija:**

1

**4. Bodovna vrijednost ECTS:**

6

**5. Status nastavnog predmeta:** Obavezni  Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:****7. Ograničenja pristupa:****8. Trajanje / semestar:**

1

7

**9. Sedmični broj kontakt sati:**

9.1. Predavanja:

3

9.2. Auditorne vježbe:

0

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

1

**10. Fakultet:**

Tehnološki fakultet

**11. Odsjek / Studijski program:**

Hemijsko inženjerstvo i tehnologije/ Hemija i inženjerstvo materijala

**12. Odgovorni nastavnik:**

dr.sc. Sabina Begić, docent

**13. E-mail nastavnika:**

sabina.begic@untz.ba

**14. Web stranica:**

www.tf.untz.ba

**15. Ciljevi nastavnog predmeta:**

1. Upoznavanje s osnovnim principima i načelima planiranja industrijske proizvodnje;
2. Razumijevanje organizovanosti proizvodnog pogona;
3. Sticanje znanja o uticajnim faktorima vođenja proizvodnje i načinima njihove analize;
4. Upoznavanje sa konceptom sistema upravljanja kvalitetom;
5. Osposobljavanje za primjenu teorijskih znanja u praksi;

**16. Ishodi učenja:**

Nakon odslušanog nastavnog predmeta student će moći:

1. Izraditi projekat proizvodnog sistema
2. Odabrati najprikladniji proizvodni postupak s obzirom na ekonomske aspekte i kvalitet gotovog proizvoda;
3. Odrediti optimalni raspored procesne opreme u proizvodnom procesu;
4. Primjeniti osnovne tehnike planiranja u proizvodnji (gantogram, mrežni dijagram);
5. Identificirati kritične kontrolne tačke proizvodnog pogona i izraditi plan njihove kontrole;
6. Izraditi dokumentaciju sistema upravljanja;
7. Izvršiti tehničku dijagnostiku sistema.

**17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:**

Karakteristike industrijskih proizvodnih sistema; Izbor tehnologije; Analiza toka procesa i organizaciona struktura; Prostorni raspored sredstava za rad; Upravljanje kvalitetom proizvodnje i kontrola kvaliteta; Analiza i evaluacija stanja tehničkih istema; Preventivne i korektivne mjere; Predviđanje i planiranje kapaciteta; Istraživanje i razvoj.

**18. Metode učenja:**

Predavanja uz upotrebu multimedijalnih sredstava, aktivno učenje, studija slučaja, terenske vježbe, priprema i izlaganje grupnih seminarskih radova.

**19. Objašnjenje o provjeri znanja:**

Provjeravanje znanja studenata se provodi sljedećim metodama: testovi - međuispiti, seminarski rad i završni ispit. Nakon polovine semestra studenti pismeno polažu test (prvi međuispit) koji obuhvata do tada obrađenu tematiku sa predavanja. Test se sastoji od zadataka jednostavnog dosjećanja. Svaki tačan odgovor boduje se sa 2 boda, odnosno student na prvom međuispitu može ostvariti maksimalno 20 bodova. U posljednjoj sedmici semestra studenti pismeno polažu test (drugi međuispit) koji obuhvata obrađenu tematiku sa predavanja iz drugog dijela semestra. Test se sastoji od zadataka jednostavnog dosjećanja. Svaki tačan odgovor boduje se sa 2 boda, odnosno student na drugom međuispitu može ostvariti maksimalno 20 bodova. Oba testa polažu svi studenti na predmetu istovremeno čime je postignuta ujednačenost nivoa znanja koje se testira, kao i uslovi pod kojima student polaže ispit.

U sklopu predispitnih obaveza studenti su dužni izraditi grupni seminarski rad koji će obuhvatiti određenu tematiku iz sadržaja terenskih vježbi nastavnog predmeta. Seminarski rad se u pisanoj formi predaje predmetnom nastavniku na pregled i ocjenu, a zatim se prezentira usmeno. U izradi i prezentaciji grupnog seminarskog rada učestvuju svi studenti grupe, čije učešće se valorizira pojedinačno. Za urađeni i prezentirani seminarski rad student može ostvariti od 0 do 10 bodova.

Završni ispit je u pismenoj formi i sastoji se iz pitanja koji obuhvataju cjelokupno gradivo odslušano tokom kursa. Maksimalan broj bodova koji student može ostvariti na pismenom ispitu je 50.

Provjere na svim oblicima znanja priznaju se kao kumulativni ispit. Da bi student položio predmet mora ostvariti minimalno 54 kumulativna boda.

**20. Težinski faktor provjere:**

Ocjena na ispitu zasnovana je na ukupnom broju bodova koje je student stekao ispunjavanjem predispitnih obaveza i polaganjem ispita, a prema kvalitetu stečenih znanja i vještina, i sadrži maksimalno 100 bodova, te se utvrđuje prema slijedećoj skali:

Obaveze studenta	Bodovi
Prvi test	0-20
Drugi test	0-20
Seminarski rad	0-10
Završni ispit	0-50

**21. Osnovna literatura:**

1. Schroeder, R.G. (1999) Upravljanje proizvodnjom, odlučivanje u funkciji proizvodnje. Zagreb: Mate d.o.o.
2. Vollmann, T.E.; Berry, W.L., Whybark, D.C. (1992) Manufacturing planning and control systems. Chicago: Irwin, Inc.

**22. Internet web reference:**

--

**23. U primjeni od akademske godine:**

2015/2016.
------------

**24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:**

--