

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

ERGONOMIJA U SIGURNOSTI

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:

3. Ciklus studija:

1

4. Bodovna vrijednost ECTS:

5

5. Status nastavnog predmeta:

☒ Obavezni ☐ Izborni

6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:

nema

7. Ograničenja pristupa:

nema

8. Trajanje / semestar:

1

6

9. Sedmični broj kontakt sati:

9.1. Predavanja:

2

9.2. Auditorne vježbe:

2

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:

0

10. Fakultet:

Rudarsko-geološko-građevinski

11. Odsjek / Studijski program:

Sigurnost i pomoć

12. Odgovorni nastavnik:

Dr.sc. Edisa Nukić

13. E-mail nastavnika:

edisa.nukic@untz.ba

14. Web stranica:

www.rggf.untz.ba

15. Ciljevi nastavnog predmeta:

- Definisanje pojmova u oblasti ergonomije.
- Upoznavanje studenata sa ergonomskim zahtjevima u odnosu čovjek - mašina, fizičko-hemijskim štetnostima u radnim sredinama, monitoringom radne sredine.
- Sticanje znanja iz oblasti industrijske radne sredine, uslova radne sredine, zahtjeva
- Sticanje znanja za metode analize rada čovjeka
- Sticanje vještina u preliminarnoj analizi rizika od štetnih efekata neergonomskog položaja tijela radnika pri izvođenju radnih operacija, prisustva hemijskih, bioloških i radijacijskih štetnosti na radnom mjestu.
- Poboľjšati intelektualne vještine studenata

16. Ishodi učenja:

Na kraju semestra/kursa uspješni studenti, koji su tokom čitavog nastavnog perioda kontinuirano obavljali svoje obaveze, će biti osposobljeni da:

- koriste dostupnu raspoloživu literaturu i rješavaju probleme različite složenosti i iste prezentiraju u pisanom ili verbalnom obliku,
- sprovode stručnu analizu radnih mjesta i predlažu efikasna ergonomska rješenja,
- prepoznaju posljedice neergonomskih uslova na zdravlje radnika, produktivnost i opštu sigurnost,
- polože završni ispit u prvim ispitnim terminima na kraju semestra.

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

- o Uvod. Ergonomija. Čovjek i mašina
- o Istorijat
- o Podjela ergonomije
- o Studij vremena i pokreta
- o Antropometrija
- o Opterećenost. Ekologija rada. Fizički, hemijski biološki faktori. Tehnologija rada Opterećenja i štetnosti na radnom mjestu
- o Konstrukcija radnog mjesta
- o Modeliranje ljudskog tijela. O harmoniji čovjeka
- o Metode analize rada čovjeka (neki pojmovi iz mehanike, strukturna šema kostura čovjeka kao kinematičkog lanca, mogućnosti mjerenja ljudskog rada, metode istraživanja težine rada i ispitanici, biomehanički modeli za izračunavanje lumbalnog momenta, trodimenzionalni model čovjeka, oblici nekih radnih stavova radnika
- o Toplotna izmjena između čovjeka i okoline
- o Upravljanje gibanjem
- o Ergonomski zahtjevi i dizajn
- o Ergonomsko uređenje radnog mjesta
- o Posljedice neergonomskih radnih uslova
- o Stručna analiza sa ciljem utvrđivanja poslova koji se obavljaju pod posebnim uslovima rada

18. Metode učenja:

U cilju efikasnog izvođenja nastave i postizanja očekivanih ciljeva kursa i kompetencija studenata na kraju semestra, na kursu se koriste nastavne metode:

- predavanja i vježbe,
- samostalni rad studenata,
- individualni projekti / seminarski rad,
- konsultacije.

19. Objašnjenje o provjeri znanja:

Metode ocjenjivanja studenata obuhvataju sljedeće kriterije:

1. Prisutnost i aktivnost na nastavi
2. Testovi
3. Individualni projekti / seminarski rad
4. Završni ispit

Na osnovu navedenog - bodovanjem pojedinih aktivnosti formira se konačna ocjena.

20. Težinski faktor provjere:

Predispitne aktivnosti - ukupno max 60 bodova: Prisutnost i aktivnost na nastavi 10 bodova; Individualni projekat/ seminarski rad 10 bodova; Testovi 40 bodova.

- Završni ispit: 40 bodova

Konačan uspjeh studenta nakon svih predviđenih oblika provjere znanja, vrednuje se i ocjenjuje sistemom uporedivim sa ECTS skalom ocjenjivanja kako slijedi:

10 (A) 95-100 bodova; 9 (B) 85-94 bodova; 8 (C) 75- 84 bodova; 7 (D) 65-74 bodova; 6 (E) 54-64 bodova; 5 (F, FX) manje od 54 bodova

21. Osnovna literatura:

1. O. Muftić, Ergonomika, Iproz, Zagreb, 2001.
2. A. Vidaković, Medicina rada; S. Dželajlija, Higijena rada, Beograd, 1996.
3. S. Kirin, Uvod u ergonomiju, Karlovac, 2019.
4. F. Veljovć, Osnovi ergonomije, Sarajevo

22. Internet web reference:**23. U primjeni od akademske godine:****24. Usvojen na sjednici NNV/UNV:**