

SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

Tehnički standardi i propisi

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:

3. Ciklus studija:

1

4. Bodovna vrijednost ECTS:

3

5. Status nastavnog predmeta:

Izborni

6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:

Nema

7. Ograničenja pristupa:

Studenti I godine studija Mašinskog fakulteta (I ciklus studija)

8. Trajanje / semest(a)r(i):

I

II

9. Sedmični broj kontakt sati i ukupno studentsko radno opterećenje na predmetu:

Semestar (1)

2

Semestar (2)

(za dvosemestralne predmete)

Opterećenje:
(u satima)

9.1. Predavanja

3

Nastava:

33,75

9.2. Auditorne vježbe

0

Individualni rad:

49,58

9.3. Laboratorijske / praktične vježbe

0

Ukupno:

83,33

10. Fakultet:

Mašinski fakultet

11. Odsjek / Studijski program :

Proizvodno mašinstvo, Energetika i termo-fludini inženjering, Mehatronika

12. Nosilac nastavnog programa:

Dr. sci. Edis Nasić, docent

13. Ciljevi nastavnog predmeta:

Sticanje osnovnih znanja iz Tehničkih standarda i propisa.

14. Ishodi učenja:

Na kraju semestra/kursa uspješni studenti, koji su tokom čitavog nastavnog perioda kontinuirano obavljali svoje obaveze, će biti osposobljeni da: vladaju osnovnim znanjima iz oblasti trenutno važećih Tehničkih standarda i propisa.

15. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

1. Standardi osnovni pojmovi
2. Standardi, nacionalni i internacionalni standardi,
3. Savremena standardizacija
4. Međunarodne organizacije za standardizaciju (ISO, IEC, ITU)
5. Evropske organizacije za standardizaciju (CEN, CENELEC, ETSI)
6. Nacionalne organizacije za standardizaciju (BAS)
7. Teste I
8. Međunarodna klasifikacija standarda (ICS)
9. Načini donošenja standarda
10. Stepni usklađenosti, metode preuzimanja i označavanja BAS standarda
11. Standardni brojevi, standardne dužinske mjere, standardni prečnici, standardi za zaobljenja, konuse i nagibe
12. Tolerancije, mjerenje i provjera dužinskih mjera, složene tolerancije
13. Vrste nalijeganja, kvalitet površinske obrade
14. Oznake na crtežima u mašinstvu
15. Test II

16. Metode učenja:

Predavanja, konsultacije.

17. Objašnjenje o provjeri znanja:

Metode provjere znanja su:

- 2 testa (teoretska),
- Završni ispit pismeno ili usmeno
- Popravni ispit; test iz teorije

Tokom semestra održat će se dva testa koji će sadržavati po pet teoretskih pitanja. Nakon ostvarenog najmanje minimalno potrebnog broja bodova kroz prisustva i testove student pristupa završnom ispitu, koji se sastoji iz pismenog ili usmenog dijela (teorija). Prije završnog ispita student koji nije ostvario 50 % bodova na nekom od testova može pristupiti popravnom ispitu.

Sistem ocjenjivanja: (5) + (25) + (25) + (45) = (100) bodova

Ocjena	Opisno	Slovno	Bodovi
5 (pet)	Ne zadovoljava minimalne kriterije	F, FX	<54
6 (šest)	Zadovoljava minimalne kriterije	E	54-64
7 (sedam)	Općenito dobar, ali sa značajnim nedostacima	D	65-74
8 (osam)	Prosječan, sa primjetnim greškama	C	75-84
9 (devet)	Iznad prosjeka, sa ponekom greškom	B	85-94
10 (deset)	Izuzetan uspjeh bez grešaka ili sa neznatnim greškama	A	95-100

18. Težinski faktor provjere:

Ocjena na ispitu zasnovana je na ukupnom broju bodova koje je student stekao ispunjavanjem predispitnih obaveza i polaganjem ispita, a utvrđuje se prema sljedećoj skali:

- Prisutnost i aktivnost na nastavi (predavanja i vježbe) - 5 bodova
- I test (zadaci) - 25 bodova
- II test (zadaci) - 25 bodova
- Predispitne obaveze ukupno 55 bodova
- Završni ispit - 45 bodova
- Ukupno - 100 bodova

19. Obavezna literatura:

1. Tanović E.: Standardizacija, Institut za standardizaciju BiH, Sarajevo 2012.
2. Popović P., Živković V.: Osnovi standardizacije i metrologije, Beograd 2011.

20. Dopunska literatura:

1. Muratović P.: Elementi strojeva, Mašinski fakultet, Tuzla 1997.

21. Internet web reference:

--

22. U primjeni od akademske godine:

2024/25

23. Usvojen na sjednici NNV/UNV:

00.04.2025
