



SYLLABUS

1. Puni naziv nastavnog predmeta:

Mehatronika

2. Skraćeni naziv nastavnog predmeta / šifra:**3. Ciklus studija:**

1

4. Bodovna vrijednost ECTS:

4

5. Status nastavnog predmeta: Obavezni Izborni**6. Preduslovi za polaganje nastavnog predmeta:****7. Ograničenja pristupa:****8. Trajanje / semestar:**

1	8
---	---

9. Sedmični broj kontakt sati:

9.1. Predavanja:	2
9.2. Auditorne vježbe:	1
9.3. Laboratorijske / praktične vježbe:	0

10. Fakultet:

Fakultet elektrotehnike

11. Odsjek / Studijski program:

Tehnički odgoj i informatika

12. Odgovorni nastavnik:

dr.sc. Mario Pejdanović, docent

13. E-mail nastavnika:

mario.pejadanovic@untz.ba

14. Web stranica:**15. Ciljevi nastavnog predmeta:**

Cilj kursa je da studenti steknu osnovna znanja iz oblasti mehatronike

16. Ishodi učenja:

Studenti će nakon odslušanog predmeta i položenog ispita biti sposobljeni za razumijevanje mehatronike kao multidisciplinarnе nauke, ovladat će osnovnim znanjima svih oblasti koje čine mehatroničke sisteme i dobit će osnovna znanja o dizajnu, modelovanju i upravljanju mehatroničkih sistema.

17. Indikativni sadržaj nastavnog predmeta:

Uvod u mehatroniku - filozofija mehatronike, primjena mehatronike, inteligentne mašine i ekspertni sistemi. Osnovne tehnologije u elektrotehnici-fluks i razlika potencijala, el.snaga i el.energija, mrežne teoreme, elektrostatički sistemi, elektroenergetski sistemi, izmjenične veličine, trofazna kola, transformatori. Analogna elektronika-poluvodiči tranzistor, tiristor, pojačala, napajanje. Senzori i mjerni instrumenti - analogni i digitalni pretvarači, statičke i dinamičke karakteristike, mjerjenja. Električni aktuatori-fizikalni principi, istosmjerne el.mašine, naizmjenične mašine. Elektropneumatski i elektrohidraulički sistemi - pneumatička kola, hidraulička kola, elektrohidraulički servo-sistemi. Digitalna elektronika - Bulova algebra, kombinacijski logički sistemi, sekvencijalni logički sistemi. Mikroprocesorska tehnologija-arhitektura računara, digitalni standardi prenošenja podataka.

18. Metode učenja:

Teoretska znanja studenti stiču kroz predavanja i auditorne vježbe. Praktična znanja obuhvataju samostalan rad studenata kroz domaće zadaće i laboratorijske vježbe.

19. Objasnjenje o provjeri znanja:

Ispit se polaže pismeno i/ili usmeno. Pismeni ispit je kombinacija teoretskih pitanja i računskih primjera. Organizuje se u dva dijela. Završni ispit sadrži samo teoretska pitanja.

20. Težinski faktor provjere:

Studenti stiču bodove kroz prisustvo na predavanjima, auditornim i laboratorijskim vježbama, te kroz dva parcijalna ispita, od kojih je prvi parcijalni ispit sredinom semestra, a drugi po završetku semestra i kroz završni ispit.

21. Osnovna literatura:

C. Fraser, J. Milne: "Integrated electrical and electronic engineering for mechanical engineers", McGraw-Hill Book Company, England, 2000

O. Kaynak, S. Tosunoglu: "Recent advances in Mechatronics", Springer-Verlag, 1999

22. Internet web reference:**23. U primjeni od akademske godine:**

2014/2015

24. Usvojen na sjednici NNV/UNV: